

LEGENDA MATERIÁLŮ

- STÁVAJÍCÍ KONSTRUKCE
- NOVĚ NAVRŽENÉ KONSTRUKCE
- STÁVAJÍCÍ SVISLÉ VEDENÍ HROMOSVODU
- STÁVAJÍCÍ VEDENÍ KABELŮ PO FASÁDĚ UMÍSTĚNÉ V CHRÁNICI
- STÁVAJÍCÍ VEDENÍ VODY PO FASÁDĚ
- OZNAČENÍ VÝPLNÍ OKENNÍCH OTVORŮ (PŘESNÁ SPECIFIKACE VIZ. VÝPIS VÝPLNÍ OTVORŮ)
- OZNAČENÍ KLEMPÍŘSKÝCH VÝROBKŮ (PŘESNÁ SPECIFIKACE VIZ. KLEMPÍŘSKÉ VÝROBKŮ)
- OZNAČENÍ ZÁMEČNICKÝCH VÝROBKŮ (PŘESNÁ SPECIFIKACE VIZ. ZÁMEČNICKÉ VÝROBKŮ)

REALIZACE ZATEPLENÍ OBVODOVÉHO PLÁŠTĚ

- PROVÉST DEMONTÁŽ MĚNĚNÝCH VÝPLNÍ OKENNÍCH OTVORŮ
- PROVÉST ŠETRNOU DEMONTÁŽ STÁVAJÍCÍCH PRVKŮ NA FASÁDĚ OBJEKTU
- OMÝT FASÁDU TLAKOVOU VODOU - ODMÁŠTĚNÍ POVRCHU, OSTRANĚNÍ NESOUDRŽNÝCH ČÁSTÍ
- VYSPRAVENÍ PORUŠENÝCH DETALŮ FASÁDY - DOOMÍTNUTÍ ATD. (DOPORUČUJEME POUŽÍT STĚRKOVOU OMÍTKU)
- PO VYZRÁNÍ UMÝTĚ A VYSPRAVENÉ OMÍTKY APLIKOVAT TEPELNĚ IZOLAČNÍ KOMPOZITNÍ SYSTÉM (ETICS) - TEPELNÝ IZOLANT Z MINERÁLNÍCH VLÁKEN, TL. DLE DRUHU KONSTRUKCE V PROVEDENÍ TŘÍDY REAKCE NA OHĚN A1 NEBO A2
- FINÁLNÍ POVRCHOVÁ ÚPRAVA - PROBARVENÁ TENKOVRSTVÁ SILIKONOVÁ OMÍTKA - ZRNITÁ, TL. 2,0 mm

POŽADAVKY NA ŘEŠENÍ DETAILŮ

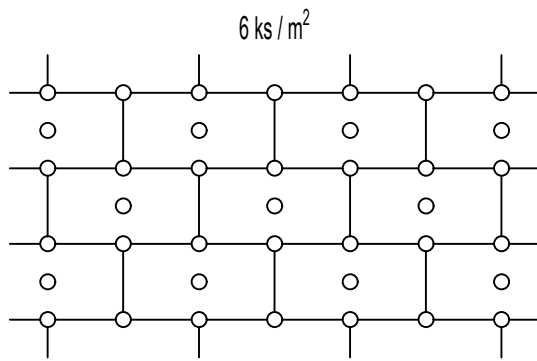
ZATEPLOVACÍHO SYSTÉMU

- V MÍSTĚ ZALOŽENÍ ZATEPLOVACÍHO SYSTÉMU BUDE NAD SOKLEM OBJEKTU POUŽITA ZAKLADACÍ LÍŠTA TŘÍDY REAKCE NA OHĚN A1 A DÁLE BUDE NA CELOU VÝŠKU OBJEKTU POUŽITA MINERÁLNÍ VATA TŘÍDY REAKCE NA OHĚN A1 NEBO A2
- NADPRÁŽÍ OTVORŮ BUDE LEMOVÁNO ROHOVOU LÍŠTOU S OKAPNICÍ A SÍTOVNOU
- VŠECHNY SVISLÉ HRANY OKENNÍCH OTVORŮ BUDOU VYZTUŽENY PLASTOVOU ROHOVOU LÍŠTOU SE SÍTOVNOU
- STYK ZATEPLOVACÍHO SYSTÉMU S OKNY BUDE OPATŘEN PLASTOVOU OKENNÍ PŘÍPOJOVACÍ LÍŠTOU SE SKLOVLÁKNITOU SÍTÍ
- POD PARAPETNÍM PLECHY BUDE OSAZENÁ PODPARAPETNÍ PLASTOVÁ LÍŠTA SE SKLOVLÁKNITOU SÍTÍ A PRŮJÍŽNÍ SAMOLEPÍCÍ DILATAČNÍ PÁSKOU
- ROHY DOMU A SVISLÉ HRANY U DVĚŘNÍCH OTVORŮ BUDOU VYZTUŽENY PLASTOVOU ROHOVOU LÍŠTOU SE SÍTOVNOU
- JE UVAŽOVÁNA NAVRHOVÁ ÚNOSNOST KOTVENÍHO PRVKU MIN. 0,25 kn/m²
- PŘED ZAHÁJENÍM PRACÍ JE NUTNO PROVÉST VÝTAŽNÉ ZKOUŠKY A DLE JEJICH VÝSLEDKŮ PŘÍPADNĚ KOTVENÍ PLÁN UPRAVIT

POZNÁMKA

- ROHY OTVORŮ VYZTUŽIT KOLMO NA DIAGONÁLU PÁSY Z ARMOVACÍ TKANINY
- DESKY IZOLANTU NUTNO KLÁST I V ROZÍCH NA VAZBU
- PŘED ZAPOČETÍM VÝROBY KLEMPÍŘSKÝCH A ZÁMEČNICKÝCH PRVKŮ NUTNO OVĚRIT VÝROBNÍ ROZMĚRY PŘÍMO NA STAVĚ
- PŘED ZAPOČETÍM VÝROBY OKENNÍCH A DVĚŘNÍCH VÝPLNÍ NUTNO OVĚRIT VÝROBNÍ ROZMĚRY PŘÍMO NA STAVĚ
- NAVRŽENÉ KLEMPÍŘSKÉ VÝROBKŮ (OPLECHOVÁNÍ OKENNÍCH PARAPETŮ, DEŠŤOVÉ SVODY) BUDOU PROVEDENY Z POZINKOVANÉHO PLECHU S POVRCHOVOU ÚPRAVOU POLYESTEROVÝM LAKEM
- VŠEČERÉ FASÁDY OPATŘIT ANTIGRAFITŮ ÚPRAVOU DO ÚROVNĚ 2,0 m NAD UPRAVENÝM TERÉN
- PŘED ZAPOČETÍM VÝKOPŮ PRACÍ JE NUTNO VYTÝČIT VŠECHNY STÁVAJÍCÍ INŽENÝRSKÉ SÍTĚ V DOTČENÉM ÚZEMÍ
- NAZNAČENÁ POLOHA SÍTĚ JE POUZE INFORMATIVNÍ, JEJICH PŘESNOU POLOHU JE NUTNO URČIT VE SPOLUPRÁCI SE SPRÁVCÍ DOTČENÝCH SÍTĚ
- ±0.00 = JE VZTAŽENA K ÚROVNI PODLAHY V 1NP

SCHEMA ROZMÍSTĚNÍ HMOŽDINEK  
PRO DESKY 1000x600 mm



LEGENDA

PLOCHY OBJEKTU

(OBVODOVÉ ZDIVO, tl. 450 mm + **TEP. IZOLANT Z MINERÁLNÍCH VLÁKEN, tl.180 mm**) - SKLADBA S1Na

- STÁVAJÍCÍ KERAMICKÉ ZDIVO, tl. 450 mm
- STÁVAJÍCÍ OMÍTKA
- STÁVAJÍCÍ OČIŠTĚNÝ POVRCH ZDIVA ZBAVENÝ NESOUDRŽNĚHO NÁTĚRU
- CERTIFIKOVANÝ ZATEPLOVACÍ SYSTÉM (ETICS) - TEPELNÝ IZOLANT Z MINERÁLNÍCH VLÁKEN  $\lambda = 0,036 \text{ W/m.K}$ , tl. 180 mm, V PROVEDENÍ TŘÍDY REAKCE NA OHĚN A1 NEBO A2
- FINÁLNÍ POVRCHOVÁ ÚPRAVA - TENKOVRSTVÁ PROBARVENÁ SILIKONOVÁ OMÍTKA, tl. 2,0 mm

(OBVODOVÉ ZDIVO, tl. 450 mm + **TEP. IZOLANT Z MINERÁLNÍCH VLÁKEN, tl.180 mm** - OKENNÍ ŠAMBRÁNY) - S1Nb

- STÁVAJÍCÍ KERAMICKÉ ZDIVO, tl. 450 mm
- STÁVAJÍCÍ OMÍTKA
- STÁVAJÍCÍ OČIŠTĚNÝ POVRCH ZDIVA ZBAVENÝ NESOUDRŽNĚHO NÁTĚRU
- CERTIFIKOVANÝ ZATEPLOVACÍ SYSTÉM (ETICS) - TEPELNÝ IZOLANT Z MINERÁLNÍCH VLÁKEN  $\lambda = 0,036 \text{ W/m.K}$ , tl. 180 mm, V PROVEDENÍ TŘÍDY REAKCE NA OHĚN A1 NEBO A2
- FINÁLNÍ POVRCHOVÁ ÚPRAVA - TENKOVRSTVÁ PROBARVENÁ SILIKONOVÁ OMÍTKA, tl. 1,0 mm

(OBVODOVÉ ZDIVO - MEZIOKENNÍ VYZDÍVKY + **TEP. IZOLANT Z MINERÁLNÍCH VLÁKEN, tl. 180 mm**) - SKLADBA S1Nc

- STÁVAJÍCÍ MEZIOKENNÍ ZDIVO
- STÁVAJÍCÍ OČIŠTĚNÝ POVRCH ZDIVA ZBAVENÝ NESOUDRŽNĚHO NÁTĚRU
- CERTIFIKOVANÝ ZATEPLOVACÍ SYSTÉM (ETICS) - TEPELNÝ IZOLANT Z MINERÁLNÍCH VLÁKEN  $\lambda = 0,036 \text{ W/m.K}$ , tl. 180 mm, V PROVEDENÍ TŘÍDY REAKCE NA OHĚN A1 NEBO A2
- FINÁLNÍ POVRCHOVÁ ÚPRAVA - TENKOVRSTVÁ PROBARVENÁ SILIKONOVÁ OMÍTKA, tl. 1,0 mm

(OBVODOVÉ ZDIVO, tl. 450 mm + **TEP. IZOLANT Z MINERÁLNÍCH VLÁKEN, tl. 100 mm - HL. VSTUP**) - SKLADBA S1Nd

- STÁVAJÍCÍ KERAMICKÉ ZDIVO, tl. 450 mm
- STÁVAJÍCÍ OMÍTKA
- STÁVAJÍCÍ OČIŠTĚNÝ POVRCH ZDIVA ZBAVENÝ NESOUDRŽNĚHO NÁTĚRU
- CERTIFIKOVANÝ ZATEPLOVACÍ SYSTÉM (ETICS) - TEPELNÝ IZOLANT Z MINERÁLNÍCH VLÁKEN  $\lambda = 0,036 \text{ W/m.K}$ , tl. 100 mm, V PROVEDENÍ TŘÍDY REAKCE NA OHĚN A1 NEBO A2
- FINÁLNÍ POVRCHOVÁ ÚPRAVA - TENKOVRSTVÁ PROBARVENÁ SILIKONOVÁ OMÍTKA, tl. 2,0 mm

(SOKLOVÁ ČÁST OBVODOVÉ ZDIVA + **TEP. IZOLANT Z DESEK Z EXTRUDOVANÉHO POLYSTYRENU, tl. 140 mm**) - SKLADBA S2Na

- STÁVAJÍCÍ OBVODOVÉ ZDIVO OBJEKTU - SOKLOVÁ ČÁST
- STÁVAJÍCÍ OČIŠTĚNÝ POVRCH ZDIVA ZBAVENÝ NESOUDRŽNĚHO NÁTĚRU
- TEPELNÁ IZOLACE Z EXTRUDOVANÉHO POLYSTYRENU XPS,  $\lambda = 0,035 \text{ W/m.K}$ , tl. 140 mm
- FINÁLNÍ POVRCHOVÁ ÚPRAVA - DEKORATIVNÍ OMÍTKA STŘEDNĚZRNÁ

(SOKLOVÁ ČÁST OBVODOVÉ ZDIVA + **TEP. IZOLANT Z DESEK Z EXTRUDOVANÉHO POLYSTYRENU, tl. 60 mm**) - SKLADBA S2Nb

- STÁVAJÍCÍ OBVODOVÉ ZDIVO OBJEKTU - SOKLOVÁ ČÁST - HL. VSTUP
- STÁVAJÍCÍ OČIŠTĚNÝ POVRCH ZDIVA ZBAVENÝ NESOUDRŽNĚHO NÁTĚRU
- TEPELNÁ IZOLACE Z EXTRUDOVANÉHO POLYSTYRENU XPS,  $\lambda = 0,035 \text{ W/m.K}$ , tl. 60 mm
- FINÁLNÍ POVRCHOVÁ ÚPRAVA - DEKORATIVNÍ OMÍTKA STŘEDNĚZRNÁ

(SOKLOVÁ ČÁST OBVODOVÉ ZDIVA - NOPOVÁ FÓLIE) - SKLADBA S3N

- STÁVAJÍCÍ OBVODOVÉ ZDIVO OBJEKTU - SOKLOVÁ ČÁST - SKLADBA S3N
- STÁVAJÍCÍ NOPOVÁ FÓLIE - ÚPRAVA NOPOVÉ FÓLIE NAD NAVRHOVANOU ÚROVŇÍ TERÉNU, (NOVÁ UKONČOVACÍ LÍŠTA MIN. 100 mm NAD ÚROVŇÍ OKAPNÍHO CHODNÍKU)

(OBVODOVÉ ZDIVO + **TEP. IZOLANT Z MINERÁLNÍCH VLÁKEN, tl. 100 + 40 mm - FASÁDNÍ ŘÍMSA A LEMOVÁNÍ - HL. VSTUP**) - SKLADBA S4N

- STÁVAJÍCÍ KERAMICKÉ ZDIVO
- STÁVAJÍCÍ OMÍTKA
- STÁVAJÍCÍ OČIŠTĚNÝ POVRCH ZDIVA ZBAVENÝ NESOUDRŽNĚHO NÁTĚRU
- CERTIFIKOVANÝ ZATEPLOVACÍ SYSTÉM (ETICS) - TEPELNÝ IZOLANT Z MINERÁLNÍCH VLÁKEN  $\lambda = 0,036 \text{ W/m.K}$ , tl. 100 + 40 mm, V PROVEDENÍ TŘÍDY REAKCE NA OHĚN A1 NEBO A2 (Š. LEMOVÁNÍ 150 mm)
- FINÁLNÍ POVRCHOVÁ ÚPRAVA - TENKOVRSTVÁ PROBARVENÁ SILIKONOVÁ OMÍTKA, tl. 1,0 mm

(OBVODOVÉ STĚNY VIKÝŘŮ, tl. 200 mm) - SKLADBA S5

- OPLÁŠTĚNÍ Z ASFALTOVÝCH ŠINDELŮ, tl. 3 mm
- VNĚJŠÍ ZÁKLOP Z PRKENNÉHO BEDNĚNÍ, tl. 22 mm
- SENDVIČOVÁ DŘEVĚNÁ NOSNÁ KONSTRUKCE Z DŘEVĚNÝCH HRANOLŮ 60/160 mm, tl. 160 mm, S VLOŽENOU IZOLACÍ Z MINERÁLNÍCH VLÁKEN, tl. 160 mm
- PAROZÁBRANA
- VNITŘNÍ ZÁKLOP ZE SÁDROKARTONOVÝCH DESEK, tl. 15 mm

(STÁVAJÍCÍ ŠIKMÁ STŘECHA A STŘECHA VIKÝŘŮ) - SKLADBA A1, A2

- STÁVAJÍCÍ KERAMICKÁ KRYTINA
- STÁVAJÍCÍ LATĚ A KONTRALATĚ
- STÁVAJÍCÍ POJISTNÁ HYDROIZOLACE
- STÁVAJÍCÍ IZOLANT Z MINERÁLNÍCH VLÁKEN - ORSIL L,  $\lambda = 0,044 \text{ W/m.K}$ , tl. 140 mm, MEZI KROKVEMI 100/140 mm
- STÁVAJÍCÍ FÓLIE PVC
- STÁVAJÍCÍ PAROZÁBRANA - HLINÍKOVÁ
- STÁVAJÍCÍ PODHLED ZE SÁDROKARTONOVÝCH DESEK, tl. 12,5 mm, NA SYSTÉMOVÉM OCELOVÉM ROŠTU

(ČELNÍ POVRCH STŘEŠNÍ ŘÍMSY + **OMÍTKA**) - SKLADBA B1N

- STÁVAJÍCÍ ŘÍMSA
- STÁVAJÍCÍ OČIŠTĚNÝ POVRCH ŘÍMSY
- STĚRKOVÁ HMOTA + VÝZTUŽNÁ SKELNÁ TKANINA
- FINÁLNÍ POVRCHOVÁ ÚPRAVA - TENKOVRSTVÁ PROBARVENÁ SILIKONOVÁ OMÍTKA, tl. 1,0 mm

(ZATEPLENÍ BOČNÍCH STRAN, SPODNÍ ČÁSTI A ČELA BALKONŮ - **TEP. IZOLANT Z MINERÁLNÍCH VLÁKEN, tl. 50 mm**) - SKLADBA C1N

- STÁVAJÍCÍ KONSTRUKCE BALKONU
- STÁVAJÍCÍ OČIŠTĚNÝ, VYSPRAVENÝ A VYROVNAVANÝ POVRCH DESEK BALKONŮ
  - V PŘÍPADĚ OBNAŽENÍ VÝZTUŽE - VÝZTUŽ OČISTIT, ZBAVIT RZI A NESOUDRŽNÝCH ČÁSTÍ
  - OŠETŘENÍ VÝZTUŽE - ANTIKOROZNÍM NÁTĚREM VE DVOU VRSTVÁCH
  - ADHEZNÍ MŮSTEK
  - NOVÁ KRYCÍ VRSTVA VÝZTUŽE Z VYSPRÁVKOVÉ MALTY NA BETON
- CERTIFIKOVANÝ ZATEPLOVACÍ SYSTÉM (ETICS) - TEPELNÝ IZOLANT Z MINERÁLNÍCH VLÁKEN,  $\lambda = 0,036 \text{ W/m.K}$ , tl. 50 mm, V PROVEDENÍ TŘÍDY REAKCE NA OHĚN A1 NEBO A2
- FINÁLNÍ POVRCHOVÁ ÚPRAVA - TENKOVRSTVÁ PROBARVENÁ SILIKONOVÁ OMÍTKA, tl. 1,0 mm