

1) Identifikace zadavatele

Zadavatel: ISOTHERM s.r.o.
Se sídlem: Linecká 646, 382 41 Kaplice
IČ: 60647612
Odpovědný zástupce: Pavel Smolík, jednatel
Kontaktní osoba: Pavla Smolíková, pavla.smolikova@isotherm.cz
Název zakázky: Brousicí, vrtací a frézovací centrum

2) Přesné vymezení předmětu zakázky a požadavků zadavatele

Předmětem zakázky je dodávka a montáž brusky plochého skla, myčky k brusce plochého skla, vrtačky s možností frézování plochého skla a myčky k vrtačce plochého skla.

Možnost dílčího plnění. Dodavatel brusky plochého skla zajistí připojení pro rozhraní myčky, která bude přebírat data o sklech z brusky. Dodavatel myčky k brusce plochého skla zajistí kompatibilitu s bruskou, aby myčka přebírala nastavení tloušťky skla dle dat z brusky.

Jsou-li v ZD nebo jejich přílohách uvedeny konkrétní obchodní názvy, jedná se pouze o vymezení požadovaného standardu a zadavatel umožňuje i jiné technicky a kvalitativně srovnatelné řešení.

Dílčí plnění č. 1: Základní technické parametry brusky plochého skla:

- Max. rozměr skla: alespoň 1 600 x 2 500 mm
- Min. rozměr skla bez srážení rohů: 180 x 350 mm a méně
- Min. rozměr skla se srážením rohů: 250 x 350 mm a méně
- Srážení rohů: 1 mm
- Tloušťka skla: 3 mm (a méně) – 19 mm (a více)
- Počet vřeten: minimálně 10 x 4
- Typ: horizontální
- Software: součástí zařízení, možnost připojení přes síť, software v českém jazyce
- Dokumentace, popisy ovládacích prvků: v českém jazyce
- Celkový instalovaný příkon: do 160 kW
(zahrnuje dvě oboustranné brusky a transfer)
- Minimální příkon motoru vřeten: 3 kW
- Úhlová tolerance pro maximální rozměr: maximálně 0,5 mm
- Rozsah rychlostí posuvu transportního pásu: minimální: 1 m/min nebo nižší
maximální: 10 m/min nebo vyšší
- Pracovní výška: 930 mm ± 30 mm u výstupu stroje

- Možnost broušení Low-E skel a skel typu Mirastar.
- Měkké horní pásy pro broušení Low-E skel a skel typu Mirastar včetně automatického oplachu těchto pásů.
- Hrnčové kotouče pro dosažení vysokého lesku „trapézové“ hrany.
- Připojení pro rozhraní myčky, která bude přebírat data o sklech z brusky.
- Bez vnějších nádrží na kal a bez čerpadel.
- Nezávislé pohony transportních pásů na pevné a pohyblivé straně brusky (každý transportní pás má vlastní pohonovou jednotku).
- Půdorys ve tvaru „L“ proti směru hodinových ručiček: sestava 1. stroj – transfer – 2. stroj.
- Vstupní dopravník délky 1,6 m před strojem č. 1 s vlastním pohonem a s boční vyrovnávací lištou.
- Stroj č. 1 pro rozměr: 2 500 mm a více (brousí délku)
- Stroj č. 2 pro rozměr: 1 600 mm a více (brousí šířku)
- Podpěra pro stroj č. 1: Pro délku do 2 500 (a více) mm
minimálně 1x automaticky nastavitelná
ručně vyjímatelná podpěra.
- Podpěra pro stroj č. 2: Pro šířku do 1 600 (a více) mm
minimálně 1x automaticky nastavitelná
ručně vyjímatelná podpěra.
- Délka nosiče vřeten: maximálně 3 500 mm
- Srážení rohů při rychlosti 1 – 6 m/min
s tolerancí pro srážení rohů: maximálně $\pm 0,75$ mm

Bruska plochého skla bude obsahovat software, který umožňuje tyto funkce:

- Identifikace výrobků podle čárového kódu generovaného SW Lisec.
- Nahrávání výrobních parametrů opracovávaného skla (šířka, výška, síla skla, druh opracování hran, opracování rohů).
- Součástí výrobního zařízení bude dodání, instalace a konfigurace SW Lisec GPS.ident, který je nutný pro komunikaci s výrobním SW společnosti ISOTHERM s.r.o.

Ostatní požadavky na brusku plochého skla:

- Minimální doba záruky: 18 měsíců
- Zaučení obsluhy v českém jazyce.



Dílčí plnění č. 2: Základní technické parametry myčky k brusce plochého skla:

- Pracovní šířka zařízení: 1 600 mm a více
- Min. rozměr skla: 180 x 350 mm a méně
- Tloušťka skla: 3 mm (a méně) – 19 mm (a více)
- Max. hmotnost mytého skla: alespoň 300 kg
- Vstupní dopravník poháněný myčkou: 800 mm – 1 000 mm
- Výstupní dopravník poháněný myčkou: 1 800 mm – 2 100 mm
- Rychlost mytí: minimální: 1,5 m/min nebo nižší
maximální: 10 m/min nebo vyšší
- Typ: horizontální
- Směr pohybu skla: zprava do leva (proti směru hodinových
ručiček, tvar „L“)
- Materiál: části, které přijdou do styku s vodou
z nerezové oceli
- Dokumentace, popisy ovládacích prvků: v českém jazyce
- Pracovní výška: 930 mm ± 30 mm
- Nastavení tloušťky skla dle dat z brousícího zařízení (na základě elektronického
signálu z brusky) → zajistit kompatibilitu.
- Minimálně 2 nádrže z toho poslední na demi vodu (máme vlastní zdroj demi vody).
- Kvalita mytí vhodná pro kalení a potisk.
- Vhodnost pro mytí Low-E vrstvy a skel typu Mirastar.
- Ohřev vody pro lepší kvalitu mytí.
- Na vstupu horní předoplach s horním ofukem s přívodem vzduchu od ventilátoru
myčky. Předoplach napojen na nezávislý zdroj vody z řádu (tlak vody 3 – 5 barů),
odtok napojen do centrální kanalizace.
- Uvnitř minimálně 2 páry kartáčů, z toho na poslední horní pozici je kartáč s měkkým
vlasem určený pro mytí Low-E skel a skel typu Mirastar, kdy horní kartáče s tvrdým
vlasem na předchozích pozicích při mytí Low-E skel a skel typu Mirastar odjedou.
- Možnost otevření mycího zařízení pro snazší čištění stroje, alespoň 400 mm.

Ostatní požadavky na myčku k brusce plochého skla:

- Minimální doba záruky: 18 měsíců
- Zaučení obsluhy v českém jazyce.

Dílčí plnění č. 3: Zákl. technické parametry vrtačky s možností frézování plochého skla:

- Max. rozměr skla: alespoň 1 250 x 2 500 mm
- Min. rozměr skla: 150 x 350 mm a méně
- Tloušťka skla: 3 mm (a méně) – 19 mm (a více)
- Max. hmotnost skla: alespoň 250 kg
- Pracovní výška zařízení: 930 mm ± 30 mm
- Typ: horizontální
- Směr pohybu skla: zprava do leva
- Software: součástí zařízení, možnost načítání výkresů ve formátu DXF a CAD/CAM, možnost připojení přes síť v českém jazyce
- Dokumentace, popisy ovládacích prvků: v českém jazyce
- Počet vřeten: horní zásobník: minimálně 8 nástrojů + spodní zásobník: minimálně 8 nástrojů
- Max. průměr vrtání: alespoň 65 mm
- Celkový instalovaný příkon: maximálně 15 kW
- Tolerance: maximálně ± 0,25 mm
- Přesnost hloubkového zahloubení: maximálně ± 0,1 mm (rozdíl mezi středem otvoru a středem zahloubení)
- Rychlost změny nástroje při práci na tom samém otvoru: maximálně 3 sec
- Rychlost výměny nástroje na obou hlavách na jedné pozici: maximálně 3 min
- Databáze nejčastěji používaných výřezů.
- Automatické rozpoznání tloušťky skla.
- Automatická kontrola průměru nástrojů, automatické měření délky nástrojů.
- Automatický mazací systém, automatické ožívování nástrojů.

Vrtačka s možností frézování bude obsahovat software, který umožňuje tyto funkce:

- Identifikace výrobků podle čárového kódu generovaného SW Lisec.
- Konverze a nahrávání pravidelných i nepravidelných tvarů zadaných v Lisec SW, včetně tvarů kreslených v SW Lisec Cadcam.
- Nahrávání výkresů ve formátu .dxf.
- Konverze a nahrávání opracování (vrtání, výřezy,) zadaných v Lisec SW, včetně opracování kreslených v SW Lisec Cadcam.
- Součástí výrobního zařízení bude dodání, instalace a konfigurace SW Lisec GPS.ident, který je nutný pro komunikaci s výrobním SW společnosti ISOTHERM s.r.o.

Ostatní požadavky na vrtačku s možností frézování plochého skla:

- Minimální doba záruky: 18 měsíců
- Zaučení obsluhy v českém jazyce.

Dílčí plnění č. 4: Základní technické parametry myčky k vrtačce plochého skla:

- Pracovní šířka zařízení: 1 600 mm a více
- Min. rozměr skla: 150 x 250 mm a méně
- Tloušťka skla: 3 mm (a méně) – 12 mm (a více)
- Max. hmotnost mytého skla: alespoň 300 kg
- Vstupní dopravník poháněný myčkou: 400 – 1 000 mm
- Výstupní dopravník poháněný myčkou: 1 800 – 2 400 mm
- Rychlost mytí: minimální: 1,5 m/min nebo nižší
maximální: 3 m/ min nebo vyšší
- Typ: horizontální
- Směr pohybu skla: zprava do leva
- Materiál: části, které přijdou do styku s vodou
z nerezové oceli
- Dokumentace, popisy ovládacích prvků: v českém jazyce
- Pracovní výška: 930 mm ± 30 mm
- Ruční nastavení tloušťky skla.
- Minimálně 1 nádrž.
- Ohřev vody pro lepší kvalitu mytí.
- Na vstupu horní předoplach s horním ofukem s přívodem vzduchu od ventilátoru myčky. Předoplach napojen na nezávislý zdroj vody z řádu (tlak vody 3 – 5 barů), odtok napojen do centrální kanalizace.
- Uvnitř minimálně dva páry kartáčů (jen tvrdé).

Ostatní požadavky na myčku k vrtačce plochého skla:

- Minimální doba záruky: 18 měsíců
- Zaučení obsluhy v českém jazyce.

3) Předpokládaná hodnota zakázky

- Bruska plochého skla: 12 100 000 Kč
- Myčka k brusce plochého skla: 1 800 000 Kč
- Vrtačka s možností frézování plochého skla: 5 000 000 Kč
- Myčka k vrtačce plochého skla: 1 100 000 Kč

Celkem: 20 000 000 Kč



4) Doba a místo plnění zakázky

- Termín realizace stanoven na březen – prosinec 2016.
- Zakázka bude realizována v sídle zadavatele tj. Linecká 646, 382 41 Kaplice.

5) Prokázání kvalifikačních předpokladů

Zadavatel po uchazeči vyžaduje:

- předložení výpisu z obchodního rejstříku, pokud je v něm uchazeč zapsán (dostačující je prostá kopie ne starší 90 dnů) či výpis z jiné obdobné evidence, pokud je v ní zapsán,
- čestné prohlášení uchazeče dle závazného vzoru, který je přílohou č. 2.

6) Podmínky a požadavky na zpracování nabídky

Obsah nabídky

- identifikační údaje uchazeče
- doklady k prokázání kvalifikačních předpokladů (výpis z obchodního rejstříku či z jiné obdobné evidence (dostačující je kopie ne starší 90 dnů) a čestné prohlášení dle závazného vzoru, který je přílohou č. 2
- technická specifikace a parametry nabízeného strojního vybavení, včetně parametrů potřebných pro hodnocení uchazečů
- časový harmonogram dodávky
- cena dodávky, popř. položkový rozpočet dodávky
- smlouva dle závazného vzoru, který je přílohou č. 1
- krycí list nabídky dle závazného vzoru, který je přílohou č. 3
- další informace, pokud je uchazeč považuje za důležité ve vztahu k plnění předmětu zakázky

Způsob zpracování nabídky

Nabídky je nutné zpracovat v českém jazyce.

Nabídka musí být podána písemně, v zabezpečené obálce označené slovy: „Neotvírat – Výběrové řízení – Brousící, vrtací a frézovací centrum, dílčí plnění č. ...“.

Nabídky je možno podávat po celou dobu lhůty pro podání nabídek v písemné formě:

- osobně v pracovních dnech v době od 7:00 do 14:00 na adresu zadavatele, nebo
- poštou jako doporučenou zásilku na adresu zadavatele.

Všechny nabídky musí být doručeny před uplynutím lhůty pro podání nabídek. V případě zaslání poštou je pro účast v tomto výběrovém řízení rozhodující okamžik doručení nabídky zadavateli, nikoli datum jejího předání poště.



7) Způsob zpracování nabídkové ceny

Uchazeč v návaznosti na zadávací dokumentaci uvede v nabídce celkovou cenu za splnění předmětu zakázky, v členění cena bez DPH, DPH (pokud plnění této daní podléhá) a celková cena. V případě potřeby doplní cenu jednotlivých položek v rozpočtu. Cena bude zahrnovat veškeré náklady nezbytné k řádnému, úplnému a kvalitnímu plnění předmětu zakázky včetně všech rizik a vlivů souvisejících s plněním předmětu zakázky. Nabídková cena musí rovněž zahrnovat pojištění, garance, daně, cla, poplatky, inflační vlivy a jakékoli další výdaje nutné pro realizaci zakázky. Nabídková cena je konečná a není přípustné ji v průběhu realizace zakázky navyšovat. Uchazeč uvede cenu zvlášť pro myčku plochého skla a zvlášť pro lakovací kabinu.

Ceny musí být zpracovány v CZK nebo v EUR. Pro přepočtení ceny v EUR na CZK bude použit kurz vyhlášený ČNB, který je platný pro poslední den lhůty pro podání nabídek.

8) Základní hodnotící kritérium a způsob hodnocení

Dílčí plnění č. 1: nabídky brusky plochého skla budou hodnoceny dle kritérií:

- Nabídková cena (v Kč bez DPH): váha 85 %
- Cena servisu (mechanického – práce technika, pracovní dny) za hodinu (v Kč bez DPH): váha 10 %
- Záruční doba v měsících (zvýhodněna maximálně do 36 měsíců): váha 5 %

Dílčí plnění č. 2: nabídky myčky k brusce plochého skla budou hodnoceny dle kritérií:

- Nabídková cena (v Kč bez DPH): váha 80 %
- Cena servisu (mechanického – práce technika, pracovní dny) za hodinu (v Kč bez DPH): váha 10 %
- Záruční doba v měsících (zvýhodněna maximálně do 36 měsíců): váha 5 %
- Celkový instalovaný příkon (v kW): váha 5 %

Dílčí plnění č. 3: nabídky vrtačky s možností frézování plochého skla budou hodnoceny dle kritérií:

- Nabídková cena (v Kč bez DPH): váha 85 %
- Cena servisu (mechanického – práce technika, pracovní dny) za hodinu (v Kč bez DPH): váha 10 %
- Záruční doba v měsících (zvýhodněna maximálně do 36 měsíců): váha 5 %

Dílčí plnění č. 4: nabídky myčky k vrtačce plochého skla budou hodnoceny dle kritérií:

- Nabídková cena (v Kč bez DPH): váha 80 %
- Cena servisu (mechanického – práce technika, pracovní dny) za hodinu (v Kč bez DPH): váha 10 %
- Záruční doba v měsících (zvýhodněna maximálně do 36 měsíců): váha 5 %
- Celkový instalovaný příkon (v kW): váha 5 %



Nabídky uchazečů budou hodnoceny podle ekonomické výhodnosti. Kritéria pro posouzení ekonomické výhodnosti jsou uvedena v sestupném pořadí podle stupně významu. Jednotlivým kritériím jsou přiřazeny váhy. Každé kritérium bude ohodnoceno počtem bodů v rozmezí 0-100 podle toho nakolik nabídka uvedeného kritéria splňuje. Přidělený počet bodů u každého kritéria se následně vynásobí stanovenou váhou daného kritéria. Nejvýhodnější nabídka bude nabídka s nejvyšším počtem vážených bodů.

V rámci hodnotících kritérií není přípustné uvádět hodnotu „0“ nebo zdarma.

Stanovení bodů z jednotlivých kritérií bude provedeno dle následujících vzorců:

- U kritérií, kde nejvýhodnější nabídka má nejnižší hodnotu (nabídková cena, celkový instalovaný příkon, cena servisu za hodinu):
$$100 * (\text{nejvýhodnější nabídka} / \text{hodnocená nabídka}) * \text{váha vyjádřená desetinným číslem}$$
- U kritérií, kde nejvýhodnější nabídka má nejvyšší hodnotu (záruční doba):
$$100 * (\text{hodnocená nabídka} / \text{nejvýhodnější nabídka}) * \text{váha vyjádřená desetinným číslem}$$

9) Otevírání nabídek

Otevírání nabídek bude probíhat 14. 3. 2016 v 15:00 hodin v sídle společnosti ISOTHERM s.r.o., Linecká 646, 382 41 KAPLICE.

Otevírání nabídek se mohou účastnit uchazeči, kteří podali nabídku ve lhůtě pro podání nabídek.

10) Lhůta a místo pro předkládání nabídky

Soutěžní lhůta pro předkládání nabídek začíná dnem následujícím po zveřejnění Oznámení ve Věstníku veřejných zakázek a končí 14. 3. 2016 ve 14:00 hodin. Později doručené nabídky nebudou akceptovány.

14. 3. 2016 v 15:00 hodin proběhne otevírání obálek s nabídkami a jejich následné hodnocení. O výběru vítězné nabídky budou uchazeči písemně informováni po ukončení výběrového řízení.

11) Obchodní podmínky

Součástí zadávací dokumentace je závazný návrh smlouvy, který je přílohou č. 1.

12) Požadavky na varianty nabídek

Zadavatel nepřipouští varianty nabídek ani dodatečné plnění nabídnuté nad rámec požadavků stanovených v zadávací dokumentaci.

13) Poskytování dodatečných informací

- Uchazeči jsou oprávněni požadovat dodatečné informace k zadávacím podmínkám. Písemná žádost musí být zadavateli doručena nejpozději 6 pracovních dnů před uplynutím lhůty pro podání nabídek.
- Zadavatel odešle dodatečné informace k zadávacím podmínkám nejpozději do 4 pracovních dnů po doručení žádosti.
- Dodatečné informace může zadavatel poskytnout i bez předchozí žádosti.
- Dodatečné informace, včetně přesného znění požadavku, zveřejní zadavatel na profilu zadavatele a zároveň je neprodleně písemně oznámí všem dosud známým uchazečům.

14) Ostatní podmínky

- Dle § 2e zákona č. 320/2001 Sb., o finanční kontrole ve veřejné správě je vybraný dodavatel osobou povinnou spolupůsobit při výkonu finanční kontroly.
- Společnost prohlašuje, že toto výběrové řízení není veřejnou obchodní soutěží ani veřejným příslibem a nejedná se o veřejnou zakázku realizovanou dle zákona č. 137/2006 Sb. o veřejných zakázkách.
- Zadavatel si vyhrazuje právo zrušit výběrové řízení.
- Zadavatel si vyhrazuje právo na změnu nebo úpravu podmínek stanovených zadávací dokumentací, a to buď na základě žádostí uchazečů o vyjasnění zadávací dokumentace, nebo z důvodů na straně zadavatele. Změnu obsahu zadávací dokumentace zadavatel zveřejní na profilu zadavatele a zároveň ji oznámí všem zájemcům, kteří si vyžádali zadávací dokumentaci.
- Uchazeč je povinen si vyjasnit případné nejasnosti před podáním nabídky. Nedostatečná informovanost, mylné chápání soutěžních a zadávacích podmínek, chybně navržená nabídková cena apod. neopravňuje uchazeče požadovat dodatečnou úhradu nákladů nebo zvýšení ceny.
- Hodnotící komise může v případě nejasností požádat uchazeče o písemné vysvětlení nabídky. V žádosti o písemné vysvětlení hodnotící komise uvede, v čem spatřuje nejasnosti nabídky, které má uchazeč vysvětlit. Hodnotící komise stanoví lhůtu, ve které je uchazeč povinen doručit písemné vysvětlení nejasností. Pokud uchazeč nepředloží vysvětlení nejasností ve stanovené lhůtě, komise nabídku vyřadí z dalšího hodnocení a posuzování.



- Z výběrového řízení budou vyloučeny nabídky:
 - obsahově nekompletní vzhledem k podmínkám stanoveným touto zadávací dokumentací v případě, že uchazeč nabídku ani na základě výzvy do stanovené lhůty nedoplní,
 - nesplňující požadavky dle této zadávací dokumentace,
 - zjistí-li zadavatel, že uchazeč uvedl v nabídce nepravdivé údaje.
- Zadavatel bude informovat o výsledku výběrového řízení všechny uchazeče písemnou formou.
- V případě, že vybraný uchazeč neposkytne zadavateli součinnost potřebnou k uzavření smlouvy do 15 pracovních dnů ode dne vyhlášení výsledků výběrového řízení, může zadavatel tato jednání ukončit a přijmout nabídku uchazeče, který se umístil jako další v pořadí.

V Kaplici, dne 25. 1. 2016

.....
Pavel Smolík, jednatel
ISOTHERM s.r.o.