



**Zadavatel:** Sdružení obcí mikroregionu Hlinecko  
**Sídlo:** Poděbradovo nám. 1, 539 01 Hlinsko  
**IČ:** 70151156

**Určeno  
Dodavatelům veřejné zakázky**

V Hlinsku dne 15. 3. 2019

**Věc**

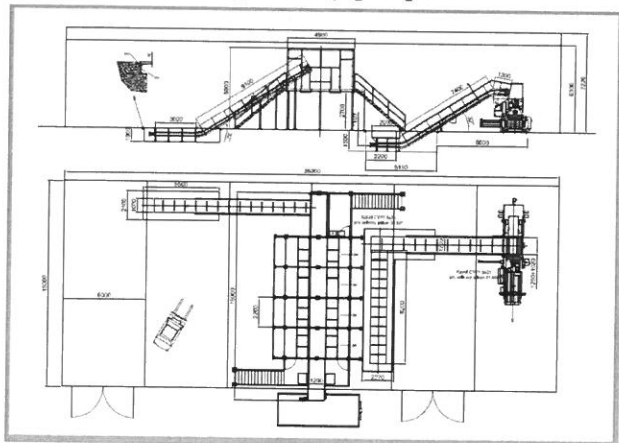
**Dodatečná informace č. 2 k veřejné zakázce „HLINSKO – třídící linka“ - zveřejněna ve Věstníku VZ dne 12. 2. 2019 pod ev.č. Z2019-005078 odesláno k uveřejnění v TED dne 10. 02. 2019 pod č. 2019/S 030-066653**

V souladu s ust. § 98 odst. 1 písm. a) a odst. 5 zákona č. 134/2016 Sb., o zadávání veřejných zakázek, ve znění pozdějších předpisů (dále jen „zákon“) zadavatel poskytuje vysvětlení a doplnění Zadávací dokumentace, Svazku č. 1, Podmínky a požadavky pro zpracování nabídky (dále jen „PPZN“).

#### **Dotaz č. 1**

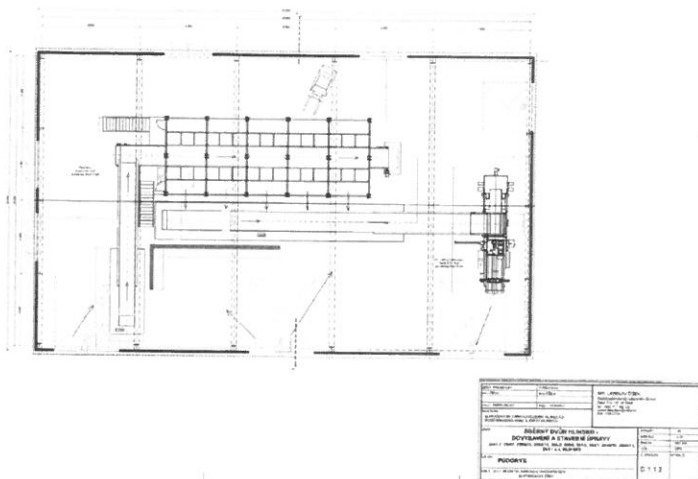
Zadávací dokumentace k veřejné zakázce „Hlinsko-třídící linka“ obsahuje soubor s názvem „př. č. 2b - Schéma Linka Hlinsko.pdf“

Tento soubor obsahuje např. umístění třídící kabiny napříč halou, 4 oddělené separační boxy, dva samostatné dopravníky pro plnění lisu.



V dodatečné informaci č. 2 k veřejné zakázce „Hlinsko-třídící linka“ je v příloze doplněn výkres půdorys haly s umístěním technologie, příčný řez s jímkou pro dopravník a řez třídící linkou.

Tyto výkresy nesouhlasí s výkresem ze zadávací dokumentace. Jsou zde např. tyto rozdíly - třídící kabina je v hale umístěna podélně, je zde 5 oddělených separačních boxů, je zde pouze jeden dopravník do lisu apod.



Dotaz č. 1:

Která výkresová dokumentace je platná?

#### **Vysvětlení ZD k dotazu č. 1**

Platí varianta 4 separační boxy, 2 samostatné dopravníky pro plnění lisu dle ZD, ke které se vztahuje i popis dle Přílohy č. 2a PPZN. Zadavatel předkládá novou "Přílohu č.2b - Schéma třídírny Hlinsko 14\_03\_2019", kde jsou zaznačeny drobné úpravy třídícího dopravníku (délka 17.500 mm) a prodloužení podlahy kabiny u vstupních schodů na straně blíže k čelní stěně haly (stěna s dvojicí hlavních vrat). Tyto úpravy se také promítají do "Přílohy č. 2a PPZN - Technický popis třídící linky", a to takto:

a) V úvodním odstavci se opravuje rozměr haly na 18 x 30 m

b) V bodě 3. Vodorovný třídící dopravník procházející kabinou (1 ks) se u položky "celková délka dopravníku" požaduje 17.500 mm (dříve 15.000 mm), s tímto souvisí také prodloužení podesty (podlahy) vstupu do kabiny u vstupních schodů (viz nová "Příloha č.2b - Schéma linka Hlinsko 14\_03\_2019").

#### **Dotaz č. 2**

Technický popis třídící linky, str. 2, bod 2 stanovuje, že:

... Opláštění kabiny třídění je pomocí panelů PUR tloušťky 50 mm...

Dotaz č. 2:

Lze použít k opláštění kabiny třídění panely PUR tloušťky 60 mm?

#### **Vysvětlení ZD k dotazu č. 2**

V projektu a podkladech ZD (Příloha č. 2a PPZN) je uvedena tl. 50 mm, s jinou variantou se nepočítá.



2.)

Vzhledem k tomu, že povaha zadavatelem podaného vysvětlení a doplnění zadávacích podmínek nevyžaduje ze strany dodavatelů provedení dalších úkonů a činností, není třeba ve smyslu § 99 odst. 2 zákona prodlužovat lhůtu pro podání nabídek.

V souladu s ust. § 99 odst. 1 zákona je vysvětlení zadávací dokumentace uveřejněno rovněž na profilu zadavatele:

[https://zakazky.dlc.cz/profile\\_display\\_152.html](https://zakazky.dlc.cz/profile_display_152.html)

S pozdravem

Pavel Peroutka  
v zastoupení zadavatele

*Přílohy č. 2a PPZN - Technický popis třídící linky  
Příloha č.2b - Schéma linka Hlinsko 14\_03\_2019*



## **TECHNICKÝ POPIS TŘÍDÍCÍ LINKY**

### **nadlimitní veřejná zakázka na dodávky**

### **„HLINSKO – třídící linka“**

#### **Zadavatel**

Sdružení obcí mikroregionu Hlinecko, Poděbradovo nám. 1, 539 01 Hlinsko, IČ: 70151156

### **Linka třídění primárně separovaných odpadů s lisem**

#### **Materiál na příjmu:**

- návozy sběru primární separace města, návozy rozděleny na papír, kartony, ... / plasty-folie, PET, duté obaly, ...
- kapacita na příjmu – cca 600 t / rok papír, cca 600 t / rok plasty.
- 4 třídící boxy – prohrnovací pomocí VZV, BobCat, ....+ 2 komodity do košů + zbytkový materiál do kontejneru jako 7. frakce
- lisování materiálu do obchodovatelných balíků
- technologii sestavit dle schématu do haly 18 x **30** m

#### **Popis linky a jednotlivých komponentů:**

Sestava dotřídňovací kabinové linky s lisem je složena z příjmového dopravníku (položka 1.) se zapuštěnou příjmovou částí délky 3m pod úroveň betonové podlahy haly, do které je pomocí VZV, BobCat, ručně, ... nahrnován z plochy příjmu materiál určený na průchod linkou a třídění. Z příjmového dopravníku padá materiál na vodorovný třídící dopravník (položka 3.), po kterém prochází materiál kabinou s pracovníky třídění a je separován do 4 oddělených boxů pod kabinou + 2 sběrných nádob, umístěných pod shozy na plošině třídící kabiny, zbytková frakce padá na konci za kabinou do kontejneru. Jednotlivé vyseparované materiály jsou po naplnění boxu nahruty na řetězový dopravník - sběrný (položka 4.), dále předány tímto dopravníkem na řetězový dopravník 2x lomený do lisu (položka 5) a slisovány v lise (položka 6.) do balíků.

Jednodruhový a rozměrný materiál (čisté velké kartony, folie, ...), který je navezen najednou ve větším množství a není zapotřebí, aby prošel třídírnou, je z plochy haly nahrnut přímo na řetězový dopravník do lisu (položka 4 a 5.) a lisován bez třídění. Tímto dojde k úspoře nákladů na pracovníky třídění, zrychlení zpracování materiálu a celkově, zefektivnění provozu.

#### **1. Příjmový řetězový dopravník (1 ks)**

- konstrukce řetězový, pásový, 1x lomený
- šíře pasu 1.000 mm
- délka příjmové podúrovňové části 3.000 mm
- délka šikmé vynášecí části cca 9.100 mm, sklon šikmé části 32°
- výška bočnic nad pasem příjmová (podúrovňová) část 400 mm
- výška bočnic nad pasem šikmá část 500 mm
- dopravní rychlost 0,02 – 0,5 m / sekunda, frekvenční měnič v centrálním panelu linky
- gumotextilní pas EP 250/2
- příčné ocelové profily na pase proti sesuvu materiálu L50 x 50 x 5 mm, po 800 mm
- dopravníkový řetěz české výroby, prošroubován s příčnými profily, na kterých je namontován dopravní pas
- pohon elekropřevodovka



- vlastní samonosný stojan, plechové bočnice, zaplechování přechodu betonová šachta – bočnice příjmové části dopravníku plechem tl. 8 mm
- spodek šikmé části dopravníku překryt plechovými kryty, případný nalepený odpad vypadáva ve spodní části krytu dopravníku – na podlahu, nebo do nádoby
- 2x bezpečnostní Central stop na obou stranách dopravníku

## **2. Třídící kabina s 2 obslužnými schodišti, vzduchotechnikou, vyhříváním, .... (1 ks)**

Ocelová konstrukce – pracovní plošina pro obsluhu linky je vyrobena ze standardních ocelových profilů. Rozměry plochy kabiny třídění jsou celkem 9,0 m délka, 4,9 m šířka, výška kabiny 3,0 m. Boxy na vyseparované materiály pod kabinou jsou 2,5 m šířky (průjezd VZV), 2,7 m výšky na projezd VZV a délky 4,9 m. Boxy jsou z obou stran vybaveny ocelovými rámy z jeklů, vyplněnými pletivem, aby materiály z boxů při nahromadění nevypadávaly.

Vstup na třídící plošinu je zajištěn dvojicí schodišť ocelové konstrukce s plošinami, stupínky schodů a plošiny vyplněné pozinkovanými pororošťovými díly. Podlaha kabiny je tvořena dřevěnými hoblovanými fošnami tl. 50 mm. Nad třídícím dopravníkem v kabině je umístěno osvětlení třídícího pasu, podél kterého je celkem 4 x 2 hlavních třídících šachet pro vhazování jednotlivých vyseparovaných materiálů. Prostor pod kabinou je rozdělen na 4 moduly – 4 druhy separovaných materiálů, prohrnovacích VZV nebo malým nakladačem, boxy jsou odděleny dřevěnými fošnami osazenými do ocelových I profilů nebo ocelovými rámy s pletivem ve výplni. Méně zastoupené suroviny mohou být tříděny dále na plošině vstupní / za kabinou do dalších 2 umístěných klecí, big-bagů, ... Zbytková frakce padá na konci třídící kabiny do vně haly přistaveného kontejneru, klece, popelnice, ...

Z každého pracovního místa v kabině bude možné kdykoli zastavit a spustit chod dopravníků a také nouzově zastavit celou linku centrálním okruhem STOP. Řízení chodu linky bude možné z ovládacího panelu, který bude umístěn v třídící kabině. Ovládací panel má PLC displej a pomocí něj je možné řídit chod celé linky, upravovat rychlost posuvu pasů dle třídění, spouštět, zastavovat linku, nastavovat teplotu uvnitř kabiny, atd.

Opláštění kabiny třídění je pomocí panelů PUR tloušťky 50mm, na delších stranách kabiny bude 2 x 4 ks plastových oken a na kratší straně pak 2 ks plastových vstupních dveří. Vstup i výstup třídícího dopravníku bude překryt termozávěsy. Izolační PUR panely, okna a dveře jsou osazeny do rámové konstrukce kabiny. Dřevěná podlaha je zespodu překryta izolační minerální vlnou + profilovaným trapézovým plechem, na hranách zakončeným plechovým lemováním. Plechové šachty pro vhazování materiálů jsou opatřeny proti průvanovými klapkami. Na podlaze je v kabině PVC krytina, u podlahy pak zásuvkový obvod – 4 zásuvky 220V, na podélných stěnách jsou uvnitř 4 elektrická topná tělesa s příkonem po 2,2 kW.

Větrání kabiny třídění je řešeno přetlakovým větracím systémem. Přívodní vzduch bude upraven filtrací a v zimním období ohřevem. Vzduchotechnika obsahuje přívodní i odsávací ventilátor s regulacemi, uzavírací klapky, elektrický ohřev + regulací, potrubí, kotvení, vyústky do kabiny, .... Vstup a výstup vzduchu bude instalován do boční stěny haly.

Hlavní rozvaděč linky je umístěn mimo kabinu (na podlaze haly), v místě pod vstupní plošinou do kabiny třídění. Na rozvaděči je umístěn zamykatelný „Hlavní vypínač“ s kontrolkou „Sít“ a „Central stop“. Do tohoto místa investor přivede napájecí kabel pro třídící linku, tento bude při montáži zkrácen a zapojen do rozvaděče. Další přívodní kabel je vyveden do místa ovládacího panelu lisu, zde budou napájeny také dopravníky pol. 4. a 5.

- třídění pro 8 osob (2x4 proti sobě) + na podestě vstupu další 1 + 1 místo třídění
- 8 ks plechových shozů pro vyseparované materiály, klapky proti průvanu
- 4 oddělené separační boxy, šířka 2.500 mm, délka 4.900 mm, výška 2.700 mm – prohrnování VZV
- osvětlení třídícího dopravníku zavěšenými zářivkami na konzole nad pasem, 4 ks průmyslových zářivkových těles PEPS typ A2364PC 2x36W, při výpadku elektřiny jsou únikové cesty z kabiny vybaveny nouzovým osvětlením
- centrální rozvaděč a ovládání funkcí dopravníků z jednoho pracovního bodu v kabině třídění, dopravník do lisu bude komunikovat s lisem a jeho pracovními cykly



### **3. Vodorovný třídící pásový dopravník procházející kabinou (1 ks)**

- šíře pasu 1.200 mm
- celková délka dopravníku **17.500 mm**, sklon 0°, v přední části násypka plechová na příjem materiálu z příjmového dopravníku
- dopravní rychlost 0,02 – 0,5 m / sek., frekvenčně měněna z ovládacího panelu
- gumotextilní pas EP 250/2, bez hradítek
- pohon elekropřevodovka
- samonosný stojan, plechové bočnice, v místě třídění bočnice opatřeny dřevěnými madly, na začátku plechová příjmová násypka, na konci výsypka do kontejneru na zbytkový odpad

### **4. Řetězový dopravník – sběrný před kabinou (1 ks)**

- šíře pasu 1.200 mm
- vodorovná podúrovňová část 8.200 mm
- příční profily na pase L50 x 50 x 5 mm, po 800 mm
- výška bočnic podúrovňová část 500 mm
- dopravní rychlost konstantní cca 0,25 m / sek. - dle součinnosti s dopravníkem do lisu a kapacitou lisu
- gumotextilní pas EP 250
- dopravníkový řetěz české výroby
- pohon elekropřevodovka
- zaplechování podúrovňové šachty plechem P8

### **5. Řetězový dopravník – 2x lomený do lisu (1 ks)**

- šíře pasu 1.200 mm
- vodorovná podúrovňová část 2.000 mm
- příční profily na pase L50 x 50 x 5 mm, po 800 mm
- výška bočnic podúrovňová část 900 mm, šikmá 800 mm
- dopravní rychlost konstantní cca 0,25 m / sek. - dle součinnosti s kapacitou lisu – systém lisuje / stojím, nelisuje, plním
- gumotextilní pas EP 250
- dopravníkový řetěz FV 90x100
- pohon elekropřevodovka
- zaplechování podúrovňové šachty plechem P8

### **6. Lis automatický, kanálový (1 ks)**

Plnoautomatický kontinuální lis vhodný pro materiály typu karton, papír, lepenka, PET, folie, TetraPak, plasty, textilie a další materiály. Plnění se předpokládá dopravníkem pracovní šíře 1.200 mm.

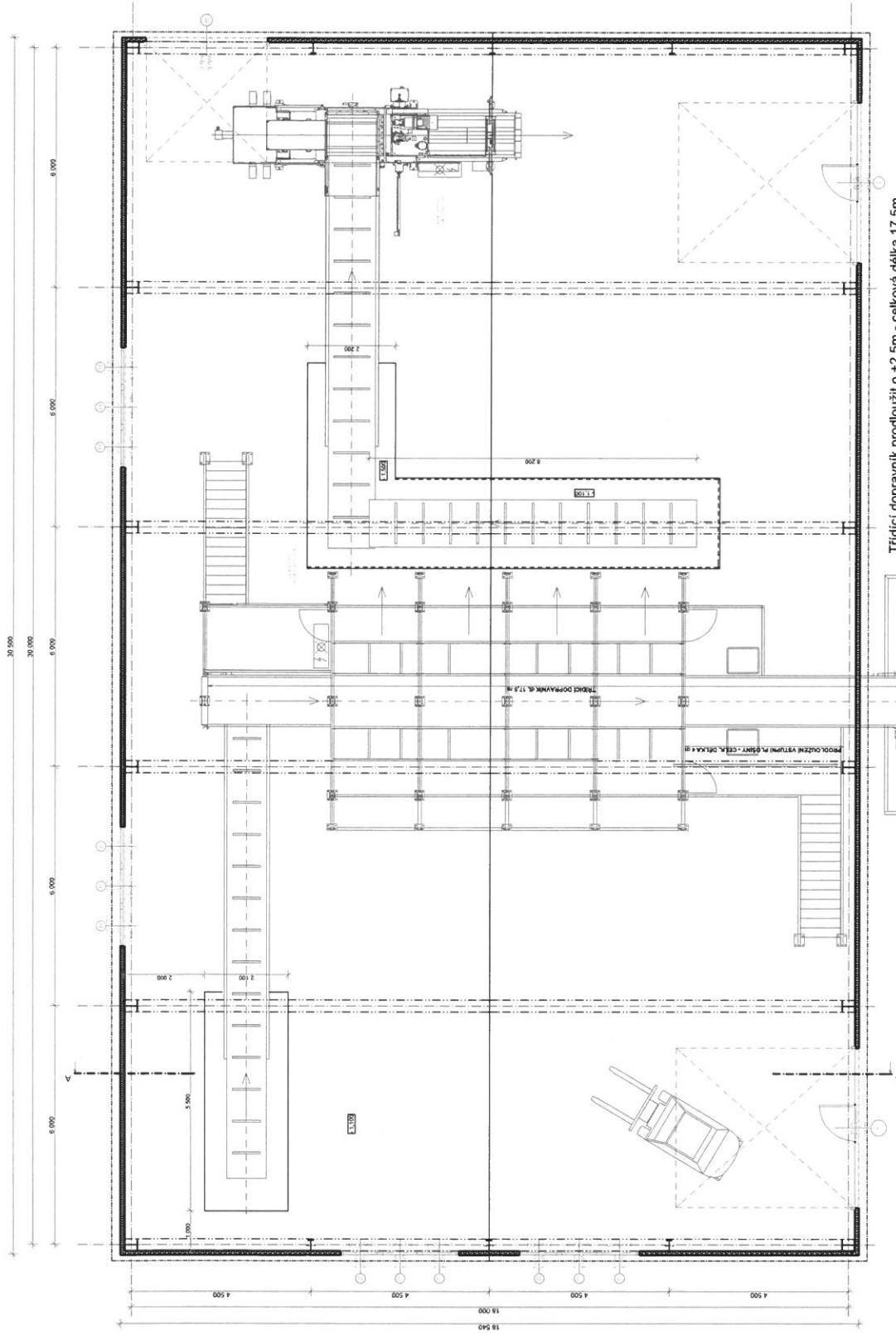
- lisovací tlak 45 – 50 tun
- specifický tlak min. 55 N/cm<sup>2</sup>
- lisovací cyklus max. 20 sekund (doba od zahájení lisování po návrat desky vzad)
- celkový příkon lisu max. 24 kW / 400 V
- vázání balíků automaticky minimálně 4 pruhy drátem, horizontálně
- velikost balíků 1.100 – 1.200 x 750 - 800 x 600 – 1.200 mm (š x v x d) – délka stavitelná
- hmotnost balíků délky 1.200 mm cca 200 - 500 kg (dle materiálu)
- garantovaná kapacita lisování min. 6 tun materiálu / hodina (materiál 50kg/m<sup>3</sup>)
- plnicí otvor min. 1.000 x 1.250 mm (šířka x délka)
- hmotnost lisu max. 13 tun (zatížení podlahy)
- výška horní hrany kubické plnicí šachty max. 2.400 mm = výška plnění dopravníkem





### Lis musí být vybaven:

- chladičem oleje s automatickým řízením
- vyhřívaným ovládacím panelem
- vyhříváním olejové nádrže s termostatem
- hydraulicky ovládaným vlačovačem velkých kusů materiálu v plnicí šachtě lisu (klapka) – vtlačuje dle nastavení velké kartony, svazky folií, ... z plnicí šachty lisu do lisovací komory a zlepšuje tak kvalitu a rychlost lisování
- hydraulicky ovládaným zámkem lisovací desky v době vázání balíku – zabrání posunu lisovací desky vlivem zpětného tlaku materiálu a možnému poškození vázacích jehel, šetří hydrauliku lisu a celkově zvyšuje jeho životnost
- zařízením „konec drátu“ - sada čidel napojených na řídicí systém, odstaví lis a vyhlásí poruchu lisování, dojde-li drát v některém vázacím pruhu
- novým bezpečnostním okruhem pro všechny otevíratelné a odnímatelné části lisu – souprava magnetických bezpečnostních zámků, v případě vstupu obsluhy do některého za provozu nebezpečného prostoru lisu (revizní dvířka v šachtě, servisní otvory, kryty vázání, ... ), okamžitě odstaví lis a vyhlásí poplach – siréna, maják
- řídicím systémem se zobrazováním na panelu, veškeré provozní i servisní údaje jsou zobrazovány, důležité servisní a chybové údaje pak i archivovány pro snadné zjišťování příčin závad a jejich odstraňování
- dodatečnou světelnou závorou, kontrola a hlášení přeplnění lisu, v případě zahlcení komory odstaví plnicí dopravník a vyhlásí chybu
- Volnými kontakty pro napojení a komunikaci s dopravníkem
- majákem na panelu lisu – signalizuje obsluze poruchu, přerušení lisování, ....
- sirénou na panelu lisu – signalizuje zvukem poruchu, přerušení lisování, ....



Třídící dopravník prodloužit o +2,5m - celková délka 17,5m  
 Vstupní plošina do kabiny zleva prodloužit o +2m

ZODP. PROJEKTANT	VYPRACOVAV	ING. LADISLAV ČÍZEK	FORMÁT	A2
ING. ČÍZEK	ING. ČÍZEK	Projektování staveb, inženýrská činnost Ing. Ladislav Čížek IČO: 10322199 tel. +420 777 152 121 e-mail: lad.čizek@prohy.cz	MĚŘÍTKO	1:75
PRAJ. PARDUBICKÝ	OBEC: HLINSKO		DATAUM	02/2019
INVESTOR:	SDRUŽENÍ OBCE MIKROREGIONU HLINECKO		ÚČEL	DPS
PODEBRADVO NÁM. 1, 539 01 HLINSKO			Č. VÝKRESU	VYTBK.C.
AKCE:	<b>SBĚRNÝ DVŮR HLINSKO - DOVYBAVENÍ A STAVĚBNÍ ÚPRAVY</b>			
	parc.č. 264/2, 2566/12, 2566/11, 592/2, 590/8, 591/3, 592/1, 2566/10, 2566/14, 264/1 k.ú. HLINSKO			
OBSAH:	<b>Příloha č.2b-Schéma linka Hlinsko 14_03_2019</b>			
ČAST: D.1.1. ARCHITECTONICKO-STAVĚBNÍ ŘEŠENÍ 01 VÝKRESOVA ČÁST				